



Asesores Inmobiliarios La Quinta

Avda. Andalucía, portal 6 bajo
La Algaba

Phone: 955789321

Phone 2: 615211246

e-mail: laquinta_algaba@hotmail.com

Reference: **519**
Property type: House De pueblo
Sale/rent: For sale
Price: **63.000 €**
Condition: Para reformar



Town: La Algaba
Province: Sevilla
Postal code: 41980
Zone: Barriada Purisima Concepcion



Sqm built: 70 **Living area:** 52 **Fuel:** butane
Bedrooms: 3 **Bathrooms:** 1 **Antiquity:** 1963
Outward/Inward: outward

Description:

Vivienda en venta en La Algaba, en Barriada Inmaculada Concepción, distribuida en planta baja: salón-comedor, cocina amueblada, despensa, baño y patio con acceso a azotea planta primera: 3 dormitorios. La vivienda necesita reformas. Cerca de centro de salud, parada de autobús, farmacias, colegios e instituto. Solicite más información sin compromiso.